



# Una scelta polivalente

PER LAVORARE GLI STAMPI E FINIRE I PEZZI IN ALLUMINIO STAMPATI A CALDO **MASPEROTECH HA SCELTO DUE FRESATRICI SERIE FOX DI NICOLÁS CORREA** PER LA LORO FLESSIBILITÀ, RIGIDITÀ E PRECISIONE.

di Andrea Pagani ed Ernesto Imperio

**S**ono 110 anni che la Masperotech si occupa di metallurgia dei metalli non ferrosi: oltre un secolo di storia vissuta con lungimiranza da tre generazioni della famiglia Maspero. L'azienda, con sede a Monza, ha saputo conquistare posizioni di rilievo nel mercato nazionale e internazionale grazie alla costante attenzione verso le nuove frontiere della tecnologia, accumulando avanzate competenze e un prezioso bagaglio di esperienza nello stampaggio a caldo. "Dall'antica tradizione artigiana - si legge sul sito Internet dell'azienda brianzola - abbiamo ereditato il gusto del fare bene le cose: l'introduzione delle tecnologie più avanzate ha di fatto reso possibile applicare su scala industriale i valori di questa cultura". Oggi Masperotech vanta una posizione di spicco a livello europeo nel settore dello stampaggio a caldo di materiali non ferrosi, con particolare riferimento alla produzione di componenti in leghe di alluminio per i quali l'azienda progetta e realizza anche gli stampi in acciaio ed esegue le lavorazioni meccaniche di finitura.

#### **Piccola azienda, grandi obiettivi**

Da circa tre anni l'azienda è entrata a fare parte del Gruppo CMO, Costruzioni Meccaniche Organizzate, che dal 1985 opera sul mercato tramite diverse realtà, ciascuna dotata di impianti produttivi e tecnologie avanzate per la costruzione di componenti in rame e alluminio destinati al settore delle apparecchiature elettriche. Claudio Ongis, fondatore del Gruppo CMO e Amministratore Delegato della Masperotech, ha approfondito gli aspetti legati ai recenti investimenti in macchine utensili dell'azienda brianzola, evidenziando una rinnovata volontà di spostare il baricentro della propria produzione verso componenti di grandi dimensioni. «Masperotech è entrata nel Gruppo CMO perché include competenze complementari che consolidano il nostro business - spiega Ongis - Un altro motivo è legato alla solidità finanziaria necessaria per affrontare importanti investimenti in risorse strumentali avanzate che sono indispensabili per chi vuole operare su mercati altamente competitivi, come è il caso di



La nuova Fox-50 acquistata da Masperotech

2.500. Per certi aspetti questo è un vantaggio perché noi siamo in grado di abbattere il time to market: riusciamo a consegnare un prototipo entro 6-8 mesi dall'ordine contro i 12-18 mesi della concorrenza. La nostra azienda è più snella e più veloce, con un elevato indice di flessibilità a livello organizzativo e tecnologico. Si tratta di un'efficienza aziendale che deriva anche dall'aver adottato l'approccio Industria 4.0 da almeno 15 anni, ancora prima che venisse lanciata l'iniziativa dell'allora ministro dello Sviluppo Economico Calenda: le nostre fabbriche di Cesano Maderno e Bergamo sono totalmente automatizzate e gestite da un supervisore di linea che acquisisce ordini da tutto il mondo e distribuisce in automatico i carichi di lavoro sulle macchine in base alle date di consegna».

**Fresatrici flessibili, affidabili e produttive**

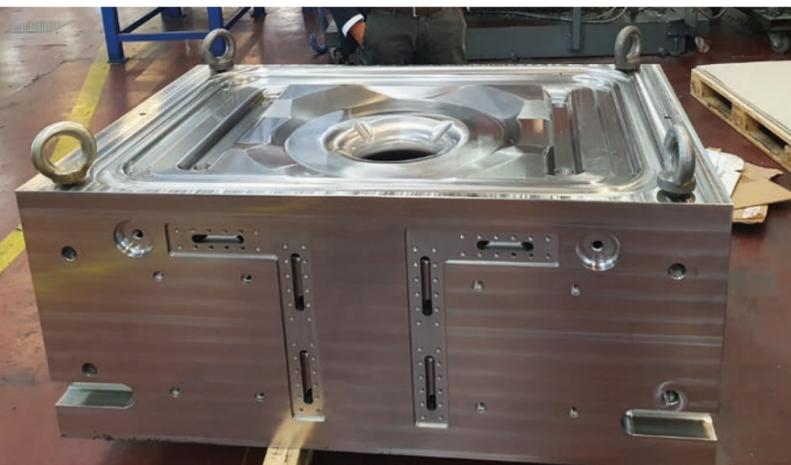
In tale strategia di sviluppo si inserisce il recente acquisto di due fresatrici della Nicolás Correa, in particolare i modelli Fox 40 e Fox 50: le macchine rientrano in un piano di investimento più ampio finalizzato a un ampliamento della capacità produttiva e a un aggiornamento del parco macchine utensili. Il modello Fox 40 è già stato installato nello stabilimento produttivo ed è in piena attività, mentre il secondo è in arrivo. Sono due macchine a portale, in configura-

Masperotech». Il principale settore di sbocco dell'azienda è quello dei treni, in tutte le sue declinazioni, per i quali realizza componenti che collegano i diversi vagoni e i carrelli delle sospensioni. In questo ambito, la tendenza del mercato è quella di fare i treni sempre più leggeri: da qui la richiesta del mercato di componenti in alluminio. Si tratta di un mercato che in Europa vale circa 6

miliardi di euro, dei quali 30 milioni rappresentano il fatturato Masperotech e il resto suddiviso tra pochi colossi del settore. «Abbiamo un importante potenziale di espansione che dobbiamo favorire attraverso una serie di investimenti - prosegue Ongis - Già oggi possiamo considerarci una delle tre aziende in Europa capaci di realizzare questi componenti: vogliamo rimanere in questo mercato con l'obiettivo di triplicare il nostro fatturato nei prossimi anni, consapevoli di dovere competere con aziende molto più grandi di noi. Basti pensare che la Masperotech conta 75 dipendenti, mentre il principale concorrente tedesco ne ha

Sotto, da sinistra: stampo in acciaio fresato sulla macchina Nicolás Correa

Uno dei particolari realizzati sulla fresatrice Fox 40



La Fox 40 installata in Masperotech



Claudio Ongis e, sullo sfondo, la Fox 40 di Nicolás Correa

zione a ponte fisso e tavola mobile, che si differenziano per la tecnologia della testa.

**Tecnologia della testa all'avanguardia**

Le fresatrici Fox acquisite da Masperotech sono equipaggiate con la testa UDX. Si tratta di una testa universale dotata di un sistema a doppio anello dentato Hirth brevettato a livello mondiale da Nicolás Correa che consente il posizionamento ogni 0,02°. È l'unica testa sul mercato ad avere una trasmissione meccanica che permette, con totale affidabilità e precisione, di lavorare a 10.000 giri/min (S1) senza limitazioni di tempo (24/7) con una potenza di 42 kW e 620 Nm (sempre in S1). Questa configurazione consente di eseguire tutti i tipi di lavorazioni, dalla sgrossatura alla finitura, su tutti i tipi di materiali. Da parte sua, il modello Fox è l'ultima fresatrice sviluppata da Nicolás Correa, importante costruttore europeo nelle installazioni di fresatrici a portale. Beneficia così di un'esperienza di oltre 40 anni nella progettazione e produzione di fresatrice a portale, che ha permesso di combinare una capacità di sgrossatura tradizionale con la velocità e la precisione di lavorazione ad alta velocità grazie al suo innovativo asse verticale e ad altre tecnologie all'avanguardia come, per esempio, il controllo della temperatura. «Siamo molto soddisfatti di queste macchine - sottolinea Ongis - Prima delle Fox, utilizzavamo macchine per la lavorazione degli stampi

e macchine per la lavorazione dei componenti stampati in lega di alluminio perché le prime devono avere caratteristiche di robustezza (a scapito della velocità operativa), mentre le seconde devono avere elevate caratteristiche dinamiche. Con le Fox abbiamo trovato il giusto punto di equilibrio che ci consente di processare sia grandi stampi in acciaio tenace, sia i pezzi stampati. I tecnici della Nicolás Correa, inoltre, ci hanno proposto una testa di lavoro bidirezionale da 10.000 giri/min e trasmissione meccanica che ci ha dato ottimi risultati, fugando i nostri iniziali dubbi. Il mix di coppia, potenza e velocità di questa testa, infatti, consente di eseguire operazioni di sgrossatura e di finitura su una vasta gamma di materiali, dall'acciaio più duro all'alluminio».

**Un partner affidabile**

Il Gruppo Nicolás Correa è uno dei maggiori produttori europei di fresatrici di medie e grandi dimensioni. Con circa 450 dipendenti le fresatrici prodotte nel moderno stabilimento a Burgos, nel nord della Spagna, vengono esportate in più di 20 Paesi in tutto il mondo, utilizzando un'ampia rete di distributori e uffici commerciali e servizio tecnico per avere un contatto diretto e personalizzato con il cliente. Questa rete ha consentito l'installazione di oltre 1.000 fresatrici a portale e 800 fresatrici a colonna mobile sul mercato europeo. In Italia, Nicolás Correa è rappresentato

in esclusiva da Overmach, beneficiando così della professionalità della rete di distribuzione e assistenza più completa del mercato italiano.

«Ci riteniamo molto soddisfatti di tale scelta non solo per l'elevata tecnologia delle macchine - aggiunge Claudio Ongis - ma anche per il servizio che il costruttore spagnolo ha fornito, sia in fase di prevendita che di post vendita. Prima di acquistare le due fresatrici abbiamo infatti visitato gli stabilimenti di Burgos notando subito una organizzazione ai massimi livelli e una grande professionalità nel rapporto con il cliente. Abbiamo assistito al collaudo della prima macchina e siamo rimasti positivamente impressionati dal livello tecnico del personale. Abbiamo scoperto così una realtà industriale molto efficiente che, sono certo, potrà soddisfare anche nostre future esigenze produttive. Parte del merito del successo di queste installazioni va anche ai tecnici Overmach, con i quali lavoriamo da oltre 20 anni per la fornitura di altre macchine utensili: ci hanno sempre dimostrato grande attenzione nella scelta delle soluzioni più idonee alle nostre esigenze e un servizio di assistenza molto efficiente. In questo caso, la necessità di dotarci di fresatrici a portale con specifiche caratteristiche tecniche e funzionali ha portato alla scelta della soluzione spagnola, che si è rivelata vincente».