



Nicolás Correa y Catoire-Semi, veinte años de colaboración

Las fresadoras de la empresa española Nicolás Correa son una parte esencial entre los útiles de producción de Catoire-Semi. Su robustez, precisión y la calidad de su servicio de post-venta marcan la diferencia para esta PYME situada en Indre que trabaja para los sectores automovilístico y aeronáutico.

La alianza entre Catoire-Semi y Nicolás Correa es ya una larga historia. La PYME familiar de Martizay (en Indre) adquirió la primera fresadora Correa hace una veintena de años. Desde entonces, ha buscado la eficiencia máxima de su maquinaria, por lo que ha mantenido dos marcas en lugar de las cuatro que tenía. Una de ellas destinada a la fabricación de piezas inferiores a 800 x 800 mm, de la que disponen tres má-

quinas, y nueve modelos Correa para las piezas grandes. La fidelidad al fabricante español se debe a dos razones principales: la calidad técnica de sus máquinas, y la calidad de su servicio de post-venta.

“Las fresadoras Correa son especialmente robustas”, explica François Jallet, director de producción de Catoire desde hace 30 años, 10 de los cuales han sido en el mismo edificio. “Estas máquinas ofrecen una gran rigidez y precisión, cualidades que son especialmente importantes para nosotros debido a que hacemos alto desgaste de materiales especialmente duros como el inconel y el titanio para clientes del sector aeronáutico”. El modelo puente es uno de los más solicitados, ya que ofrece un par de 1.375 Newton metro con un cabezal automático UAD trabajando con una precisión de 1/100º de milímetro, una velocidad de avance de 30 m/min, y aceleraciones de 2 m/s² en bloques de hasta 30 toneladas de peso.

La última máquina en llegar a Catoire, la FOX, es una fresadora de 4.250 mm de ancho y 6.000 mm en el eje X.

Un único interlocutor en el Servicio de Post-Venta

Únicamente la calidad intrínseca de las máquinas no es suficiente. “La calidad del Servicio de Post-Venta es primordial”, insiste François Jallet. “Las máquinas son cada vez más sofisticadas, lo que alguna vez ocasiona pequeñas averías, independientemente de la marca. Con nuestro distribuidor HBMO – Hervé Bessy y sus asociados del Servicio de Post-Venta – Servicio de Máquina Herramienta, estoy inmediatamente en línea siempre con la misma persona, Gérard Pottier, que tiene una amplia experiencia en la máquina-herramientas y además nos conoce bien. En caso de urgencia, sé que me responderá en cuestión de horas dentro del horario habitual de trabajo. Las otras marcas tienen otros métodos de trabajo. A menudo el problema se puede resolver



Hervé Bessy, comercial de Correa, Laure Catoire, presidenta de Catoire-Semi y su director de producción François (de izquierda a derecha).

por teléfono, y Gérard hace un telediagnóstico y toma el control del CN a distancia”. Si hace falta cambiar una pieza, el Servicio de Máquina Herramienta es muy reactivo. “Tenemos un stock de piezas en nuestra sede de Alençon”, explica Hervé Bessy, representante de Correa. “François Jallet nos llamó, por ejemplo, un sábado. El lunes por la mañana a las 9, un técnico ya estaba en Catoire-Semi”.

UAD, un cabezal de fresado único

La elección de las herramientas es tarea del usuario, ya que es él quien está en la mejor situación para definir con precisión sus necesidades, aunque esto no implica que Correa no pueda aportar su ayuda y recomendaciones. Los técnicos de Catoire a cargo de las herramientas ya han estado en España para aprender cómo utilizar de manera óptima las herramientas elegidas. Las herramientas se sirven del cabezal UAD de Correa, un modelo único y patentado, capaz de girar a 6000 rpm sin limitaciones y que ofrece una precisión y rigidez con fuerza de sujeción inigualable: 0,02° cada 360° en todas las posiciones. El conjunto herramienta-cabezal es muy robusto, adecuado para el desbaste de materiales duros. Antes de la entrega, cada husillo se prueba durante 60 horas.

La última máquina en llegar a Catoire, la FOX, es una máquina

de 4.250 mm de ancho y 6.000 mm en el eje X. Esta máquina está equipada con 2 cabezales de fresado con cambio automático: un cabezal UAD y un cabezal E5E de 5 ejes continuos y 20.000 rpm.

En un contexto de dura competencia, las máquinas giran en 3x8 para una mejor amortiguación. La FOX incluye todas las características desarrolladas por Correa y presenta un innovador concepto de fresadora que combina la operación de desbaste tradicional con la velocidad y la precisión del mecanizado de alto rendimiento.

Su eje vertical es totalmente simétrico en su diseño, lo que mejora la geometría de la máquina y la hace más estable a los cambios de temperatura. Incluye un sistema único que controla la temperatura generada en el eje vertical de la máquina y sus guías se refrigeran con agua fría, proporcionando una excelente amortiguación. La columna, con una sección transversal de 1.100 mm x 1.100 mm, está rellena de hormigón para una amortiguación óptima. Además, las funciones de espera y de apagado automático ahorran una energía del 20 %.

Catoire-Semi, una historia de familia

Catoire-Semi tiene 85 empleados y logra dos tercios de su facturación gracias al sector aeronáutico y un tercio gracias al automovilístico. En ambos fabrica matrices para forja y moldes para fundición, además de pre-mecanizado de forjas para la aeronáutica.

Creada en 1958 en Sartrouville

(Yvelines) por Georges Catoire apoyado por su mujer, la empresa se trasladó a Martizay (Indre) en 1970 debido a que el taller inicial se estaba quedando pequeño. Dominique, la hija de la pareja, tomó la dirección de la empresa en 2003, y ella misma fue reemplazada en 2013 por su hija Laure. Catoire-Semi no concibe la empresa familiar sin los factores humanos y la política medioambiental, y tanto la nota de nivel “plata” obtenida en la evaluación de *Ecovadis* como



Vista del taller de Catoire-Semi, una PYME familiar ubicada en Martizay (Indre).

su baja rotación de empleados, lo avalan. La empresa también imparte formación en alternancia, y cuenta con 8 aprendices, algunos de los cuales están alojados en uno de los cinco estudios de un edificio frente a la planta.

“Algunos jóvenes son muy buenos. El 80% de los aprendices entran directamente a la empresa”, explica Laure Catoire. “Hemos acogido a jóvenes a los que les iba mal en el sistema escolar y han venido a nosotros” Ante la pregunta sobre la visión por el futuro de la empresa, Laure Catoire responde sin dudar: “Dar a lo humano su verdadero valor añadido. Es necesario rediseñar nuestros trabajos para hacerlos más emocionantes. El aumento de los ingresos debe ser una consecuencia y no un objetivo.” Un volumen de negocios que también debería aprovechar el esfuerzo para el ámbito internacional.